



MONODEX UVC

BESKRIVELSE:

Monodex UVC er en vannbasert, en-komponent, svært elastomerisk tykkfilmsmaling som gir en hard overflate som er motstandsdyktig mot forurensing og som tåler termiske bevegelser i underlaget. Den er i stand til å dekke riss og sprekker i underlaget. Malingen beholder høy elastisitet ifra -50 °C til +80 °C.

Monodex UVC er basert på et unikt UV-herdene system som kun herder i overflaten. Resterende malingsfilm forblir myk og fleksibel. Når overflaten slites, vil nye lag herde under UV-påvirkning. Dette gjør at skitt og forurensing vaskes av, spesielt på værutsatte fasader, samtidig som systemet forblir elastisk og rissoverbyggende.

Monodex UVC gir en total vær- og vannbeskyttelse, samtidig som den er motstandsdyktig mot sopp, alger og bakterier. Produktet er diffusjonsåpent slik at underlaget får puste og tørke ut.

ANVENDELSE:

Monodex UVC fungerer som et dekorativt, diffusjonsåpent, rissoverbyggende belegg på fasader, altaner og andre konstruksjoner, både vertikalt og horisontalt, og kan brukes på mur, puss, betong, eternitt, teglstein, leca, metaller m.m.

Monodex UVC har god binding til underlaget, men i norsk miljø og ved bruk over eksisterende, maling, brukes Bonding Primer som grunning.

FORDELER:

- Vannbasert.
- Svært elastisk – også under ekstreme forhold.

- God vedheft sammen med riktig primer.
- Lang holdbarhet under alle klimaforhold – minimum 10 år.
- Diffusjonsåpen – men vanntett.
- Krakelerer ikke.
- Rissoverbyggende.
- Bremses og reduseres kloridinntrengning.
- Kan ta opp fremtidige riss i underlaget.

BRUKERVEILEDNING:

Monodex UVC kan påføres ved relativ fuktighet opptil 80%.

Temperaturen må være minimum 3 °C og over duggpunkt.

Monodex UVC må ikke påføres steder uten tilgang på dagslys (UV-herdende).

FORBEREDELSE AV UNDERLAGET:

Løstsittende materialer fjernes med høytrykkspyling og skrape.

Armeringsutsprenginger utbedres med frihugging av armeringsjern og nødvendig rengjøring v.h.a. ultrahøytrykk, sandblåsing/sandvasking eller nålepistol.

Armeringsjernet påføres Flexcrete Armeringsbeskyttelse (FCR 841) og eventuelt heftforbedrer (FCR 842), før mørtling med f.eks. Monomix/Monolite. Om nødvendig foretas kosmetiske utbedringer av overflaten med Monolevel FC.

Eventuelle reparasjoner med Flexcrete produkter påføres FCR Herdemembran (WB curing membrane) og må ikke påføres primer eller Monodex UVC før overflaten er tørr.



PÅFØRING:

Nivas Primer skal herde i min. 4 timer før påføring av det første strøket av Monodex UVC. Det første strøket skal legges i en tykkelse på ca. 300 μ .

Når første strøk er tørt, etter 1 - 3 timer – påføres strøk nr. 2 i samme tykkelse. Dette gir en tørrfilmtykkelse (TFT) på ca. 310 μ . Monodex UVC påføres med pensel, rulle eller sprøyte (på jevne overflater). For å sikre et godt resultat er det viktig å påse at foreskrevet tykkelse er oppnådd.

Fuger, sprekker og revner fuges med fugemasse av god kvalitet hvor skaden deretter dekkes med Flexitape lagt i Monodex UVC. Større områder kan sikres med 250 - 300 grams glassfibermatte, som legges/stoples inn i Monodex UVC. Overmales med Monodex UVC sammen med resterende flater.

TEKNISKE DATA:

Kjemisk resistens: Monodex UVC er motstandsdyktig overfor normalt forekommende syrer og baser i svak konsentrasjon, men ikke løsningsmidler og bensin - dieselolje.

Vandampgjennomgang: Ca 30 g/m² på 24 timer ved en filmtykkelse på 312 μ TFT.

Tin/frys sykluser: Svært bestandig.

Mekanisk Styrke: Svært hardfør mot mekanisk belastning.

Strekkeforlengelse: >870% v/ 20 °C
>870% v/ - 20 °C
480% v/ 80 °C

Dekkevne: 1,67m²/l i to strøk - 0,6 liter/m².

Heft: >1,5 Mpa ved 312 μ TFT

Tørketid: 1 - 2 timer v/normal temperatur og fuktighet:

Støvtørr: 3/4 timer

Gjennomtørr: 2 timer

Overmalbar: 1-2 timer

Gjennomherdet: 2-12 timer

Flammespredning: 0
Flammepunkt: Intet (vannbasert)
Densitet: 1,29
Overflate: Matt

Monodex UVC leveres i en rekke forskjellige standardfarger og kan dessuten leveres i de fleste ønskelige farger i henhold til NSC og RAL koder.

Emballasje: 15 liter plastspann.

Lagringstid: 24 måneder. Oppbevares tørt, frostfritt i uåpnet spann og helst under 30 °C.

PÅFØRINGSUTSTYR:

Kosting: En bred myk nylonpensel gir best resultat.

Rulle: Syntetisk, grov rulle (3/4" eller 1")

Sprøyte: Luftløst utstyr, (2500 - 3000 p.s.i. Dyse:17-23) Brukes med forsiktighet.

Rengjøring: Utstyr rengjøres umiddelbart etter bruk med vann. Tørr membran kan fjernes med løsemiddel eller mekanisk.

Anmerkning: Rør godt om før bruk.

Innhold i emballasje med forskjellige produksjonsnumre/Batch nr. blandes sammen før bruk.

Maling betraktes som et halvfabrikat. Resultatet er avhengig av konstruksjon, underlagets beskaffenhet, forbehandling, temperatur, påføring osv. Be om ytterligere informasjon.

HELSEFARE:

Monodex UVC inneholder minimalt med organiske løsemidler.

VOC: 1,86gr./L

Ingen YL-merking

For nærmere informasjon, se Sikkerhetsdatablad.

Sist oppdatert: 24.08.2016