



STERISEPT

PRODUKTBEKRIVELSE:

Sterisept er et vannløst en-komponent - polyuretanbasert - overflateprodukt som er spesielt egnet i hygienisk sensitive sammenhenger.

De innebygde egenskapene til dette produktet er permanent lukket i systemet og vil derfor ikke lekke ut, men samtidig vil de sikre mot groing av mikroorganismer på overflaten.

Produktets egenskaper kan kort summeres som; hurtigtørrende, høy glans og styrke, fleksibilitet, varige egenskaper og lite lukt.

P.g.a. disse egenskapene kan lokalene tas i bruk etter kort tid etter byggefasen, eller med minimale avbruddsperioder i eksisterende produksjon.

EGENSKAPER:

Polyuretanens styrke.

Vannbasert en komponent - lite lukt.

Høy glans og vaskbarhet.

Oppnår hurtig stor styrke.

Overmalbar samme dag.

Stort sett selvprimende.

Kort produksjonsstans.

Ett-strøkspåføring v/sprøyting.

Hard overflate, motstandsdyktig mot slag og riping

Vandampgjennomgang:

27 g/m²/døgn v/ filmtykkelse 120 my.

44 g/m²/døgn v/ filmtykkelse 72 my.

Strekstyrke: 13,2 N/mm².

Bruddforlengelse etter herding i 72 timer: 50 %.

Tørketid v/ 10 °C, R.F. 60 %: Håndtørr 45 min. Helt tørr; 60 min.

Tørketid v/ 20 °C. R.F. 55 %: Håndtørr 30 min. Helt tørr; 45 min.

Kjemisk Motstand: F.e. 10 % løsning av alkalier og syrer inkl. Kaustisk Soda og Salpetersyre.

Brukstemperatur etter herding: -50° C til + 80° C. (Temporært 10° C.)

Flammespredning: INGEN.

Hardhet: (IRDH - DUROMETER - SHORE): 95 + over natten.

BRUKSOMRÅDER:

Sterisept er ideell til bruk i industri, hvor produksjonen må fortsette under utførelsen av vedlikeholdsarbeidet, under forutsetning av at de aller mest nødvendige tiltak blir utført, som f. e. i; Sykehus- Matlagring og Prosess - Storkjøkken - Bryggerier - Meierier - Skoler - Slakterier - Grønnsak- og Fruktlagring - Laboratorier - Kontorer og korridorer etc.

BEHANDLING AV FORSKJELLIGE MATERIALER.

STERISEPT gir god heft direkte på de fleste byggematerialer. Dersom overflaten er svært støvende, porøs eller består av et ikke-gjennomtrengbart materiale som f.eks. metall eller plast, må det benyttes Primer:

Fast god betong og puss (min.10 dager gammel, helst 28 døgn): påføres direkte.

Porøs og støvende betong og puss: Bonding Primer.

Metaller: Aqueos Metal Primer. (vannbasert).

Malte flater: Påføres direkte, unntatt epoksymaling og polyuretaner (glatte flater.) som må primes med Bonding Primer.

Plastbelagte plater kan behandles direkte etter grundig avfetting og rensing.

Tre: Påføres direkte. Tresorter med fiberreisning behandles først med 25 % vannfortynnet Sterisept, pusses med sandpapir og deretter påføres Sterisept direkte.

Overmaling av Sterisept: Rengjøring og avfetting hvoretter direkte påføring igjen.

DEKKEVNE:

Sterisept dekker 5,0 m² pr liter på ideelle flater.

Mørke eller porøse flater: 2 strøk.

Strøk	ltr.pr.m ²	m ² / ltr.	Våtfilmtykk.	Tørrfilmtykk.
1	0.1 ltr.	10 m ²	100 MY	36 MY
2	0.1 ltr.	10 m ²	100 MY	36 MY
Totalt:	0,2 ltr.	5 m ²	200 MY	72 MY

PÅFØRINGSUTSTYR:

Pensel: En bred myk nylon eller naturhår pensel gir best resultat. 2 strøk -900 på hverandre.

Rulle: Benytt korthåret syntetisk rulle. 2 strøk.

Sprøyte: De fleste luftløse industrisprøyter kan brukes som f.e. Graco Ultra, Trykk: 140 kg/cm². Dyse 11-15

Vinkel: 60°. Fineste dyse gir fineste overflate.

Laveste påføringstemperatur: 3 °C, forutsatt over duggpunkt!

**RENGJØRING:**

Rengjør alt utstyr i vann straks etter bruk. Herdet Sterisept kan fjernes med cellulose -tynner, exylen eller toluene.

EMBALLASJE:

15 liter stålspress.

LAGRING:

Beskyttes mot frost og høy temperatur.
Lagres helst ved temperaturer under 40°C.
Åpnet emballasje vil medføre snerkdannelse.

DENISTET:

1,25 g/cm³

Ytterligere informasjon kan fåes ved henvendelse til Industrivern AS, Tlf. 51 71 56 00

Teknisk Datablad No: NI-02055