



FCR MONOLITE REPARASJONSMØRTEL

PRODUKTBEKRIVELSE:

Monolite er en en-komponent sementbasert mørtel, som innehar egenskaper fra avansert sementkjemi, microsilica- og styren/akrylplast teknologi.

ANVENDELSE:

Monolite er en lav densitet, høybyggende, krympkompensert, polymermodifisert mørtel for reparasjon, grunnpudd og profilering for både vertikale og horisontale overflater.

FORDELER:

- Nyutvikling. Forener moderne sementkjemi, mikrosilica og styren-akrylplast teknologi.
- Brukervennlig. Materialene er ferdig blandet og krever kun å blandes med rent vann på byggeplassen, for å få en murskjebearbeidelig mørtel. Legges på i maksimum 100 mm tykkelse i ett lag, både horisontalt og vertikalt.
- Lav krymp. Høy trykkstyrke for å beholde og sikre monolistisk binding av reparasjonen.
- Lav densitet. Ideell for påføring hvor tilleggslast skal holdes på et minimum.
- Fleksibel. Inneholder styren akrylplast og oppfyller kravene til BD 27/86 for reparasjon av motorveikonstruksjoner.
- Økonomisk. Lav vekt, plastmodifisert, sementbasert mørtel - krever ingen heft forbedrer.
- Overflatebehandling. Kan enkelt overflatebehandles med spesialmembraner fra Liquid Plastics, for å sikre ytterligere beskyttelse og estetisk kvalitet.

TEKNISKE DATA:

Farge: Betong grå
Densitet: 1200-1300 kg/m³
Min. tykkelse: 5 mm
Maks. tykkelse: 100 mm
Min. påføringstemp.: 5°C
Maks. påføringstemp.: 40°C
Bearbeidingsstid: Ca. 1 time v/20°C og 30 min. v/40°
Dekkevne: 12 kg dekker 1 m² med 10 mm tykkelse.
Heftstyrke: 20,5 N/mm² (28 døgn)
Bøy/Strekstyrke: 5,1 N/mm² (28 døgn)

MEKANISKE EGENSKAPER:

Trykkstyrke: Ved 20°C og 65% R.F.
1 dag 13,0 N/mm²
7 dager 24,5 N/mm²
28 dager: 30,0 N/mm² (Testet ved V/C = 0,16)
Densitet: 1200-1300 kg/m³
E-Modul 11,5 kN/mm² (28 døgn)

FORARBEID:

Områder som skal repareres må rengjøres for støv, løse materialer, fett, olje etc. samt alger og groe. Dette gjøres med høytrykkspyling, skraping eller sandvasking. Området skal forvaskes.

PRIMING:

Porøse flater bør primes med Flexcrete Heftforbedrer (FCR 842). Frilagt armering skal beskyttes med Flexcrete Armerings-beskyttelse (FCR 841) i to strøk.

BLANDING:

Monolite pulveret blandes vha. drill med blanderedskap, pannemikser eller større maskin. De vanlige sementblanderne er ikke brukbare (for mye luft i blandingen). Ved vanlig bruk blandes en sekk å 25kg med 3,7 – 4,5 liter rent vann, eller avpasset i forhold til arbeidets størrelse og brukstid på blandingen. Dette tilsvarer 4,5 –5,5 volumenheter pulver til 1 volumenet vann. Vanlig blandeforhold er 4 liter vann pr. 25 kg sekk som gir V/C = 0,16. Normal blandetid er 2 minutter, avhengig av hvilken blander som benyttes. Blandes slik at så lite luft som mulig tilføres. (Brukes uten opphold).

PÅFØRING:

Monolite påføres med Brett eller skje som en puss, og kan bygges opp til 100 mm i en påføring. Sørg for at de første 5-10 mm har god forankring og fyller godt ut i bunnen, før skadestedet fylles opp. Dersom flere lag er nødvendig, skal du vente til første lag har satt seg, men ikke er helt herdet før neste lag legges på/i. Dersom det videre arbeidet må utføres på et senere tidspunkt, skal overflaten rives lett, f.eks. med skjekanten, for å gi godt mekanisk feste til ny mørtel. Normalt trenges ingen heftforbedrer. Overflaten er lett å forme med et stålbrett.

**HERDING:**

Vanlig betongstøp-prosedyrer. Beskytt ny mørtel mot sterkt sollys og tørkende vinder i de første 48 timene. Bør påføres Flexcrete Herdemembran for å hindre uttørring. Dersom Monolite skal overmales med en av Liquid Plastics spesialmembraner, bør Monilite ha herdet i 48 timer og fuktnivået være under 85 % RF i overflaten.

RENGJØRING:

Verktøy vaskes i vann etter bruk. Herdet mørtel må fjernes mekanisk.

LAGRINGSTID:

12 mnd. i uåpnet sekk ved 20°C - bør lagres frostfritt.

EMBALLASJE:

25 kg plastforet sekk.

HELSEFARE:

Som for alle sementprodukter.
Unngå hudkontakt pga. alkalitet (hansker) og bruk støvmaske under blanding eller håndtering av tørt pulver.

Merket Xi.

Teknisk Datablad No: NI-02044