



## Sika® MonoTop®-910 N

### Heftbro og korrosjonsbeskyttelse

<b>Produkt beskrivelse</b>	Sika® MonoTop®-910 N er sementbasert polymermodifisert 1 –komponenet slemmemasse med silica for heftforbedrer og korrosjonsbeskyttelse armeringstål. Sika® MonoTop®-910 N tilfredstiller kravene i EN 1504-7
<b>Bruksområde</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Velegnet for kontroll av anode områdene (Prinsipp 11, metode 11.1 i EN 1504-9)</li><li>■ Velegnet som heftforbedrer på betong og mørtel.</li><li>■ Velegnet som korrosjonsbeskyttelse av armeringsjern</li></ul>
<b>Produktegenskaper / Fordeler</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Lett å blande med bare tilsetning av vann</li><li>■ Brukvennlig ved påføring</li><li>■ Meget god heft til både stål og betong.l</li><li>■ God bestandighet mot vann og klorid inntrengning.</li><li>■ God mekanisk styrke</li><li>■ Kan påføres med kost eller trakte sprøyte</li></ul>

### Produkt Data

#### Utseende

<b>Farge</b>	Grå pulver
<b>Emballasje</b>	25 kg sekker 10 kg pastikk sp.

#### Lager

<b>Lagring/ holdbarhet</b>	Ved kjølig og tørr oppbevaring i uåpnet original emballasje, er holdbarheten minimum 12 måneder fra produksjonsdato.
----------------------------	--

#### Tekniske Data

<b>Produktinnhold</b>	Portland sement, silica, re-dispergerbar polymer pulver, velgraderte tilslag og tilsetningstoffer.
<b>Eggenvekt</b>	Fersk mørtel egenvekt: ~2.0 kg/l (EN 1290)
<b>Karbondioksid diffusjonsmotstand</b>	~200 $\mu\text{CO}^2$
<b>Vanndiffusjonsmotstand</b>	~80 $\mu\text{H}_2\text{O}$



Koeffisient av termisk ekspansjon	$15 \times 10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times ^\circ\text{C})$
Kloridione innhold (EN 1015-17)	< 0.01%
<b>Mekansk /Fysisk Egenskaper</b>	
Trykkstyrke (EN 196-1)	~45 - 55 N/mm <sup>2</sup> after 28 dager
Tensile Strength (EN 196-1)	~5.5 - 7.5 N/mm <sup>2</sup> after 28 dager
Heft	~2.0 - 3.0 N/mm <sup>2</sup> after 28 dager
Frost –tine salt resistens (SIA 262/1)	Høy
Elastisitesmodul	~20,000 N/mm <sup>2</sup> (static)

## System Informasjon

System struktur	Sika® MonoTop®-910 N er en del av Sika® Reparasjons system som samsvarer med den relevante delen av europeisk standard i EN 1504 og består av:	
	Sika® MonoTop®-910 N:	Heftforbedrer og korrosjonsbeskyttelse
	SikaQuick® -506 FG: (Sika® MonoTop®-211 RFG)	Hurtigmørtel
	Sika® MonoTop®-352 N/ -352 NFG:	Konstruktiv lettvekts reparasjonsmørtel
	Sika® MonoTop®-412 N/ -412 NFG:	Konstruktiv reparasjonsmørtel
	Sika® MonoTop®-723 N:	Porefyller og utjevningmørtel

## Påføringsdetaljer

Forbruk	1 ltr fersk mørtel krever ca. 1,65 kg tørrmørtel <b>Heftforbedrer/primer</b> Dette avhenger av underlagets ruhet og ujevnhet samt lagtykkelse typisk forbruk: , ~1.5 – 2.0 kg av mørtelpulver pr m <sup>2</sup> per mm tykkelse. <b>Korrosjonsbeskyttelse</b> Typisk, ~2.0 kg mørtelpulver pr m <sup>2</sup> for 1mm lagtykkelse (minimum 2 lag)
Overflate kvalitet	<b>Betong:</b> Betongoverflaten skal være fri for støv, løst materiale, overflate oljer og materialer som reduserer eller hindrer sug eller forfukning av reparasjonstedet. <b>Armeringsjern</b> Rust, mørtel, betong, støv og andre løse og skadelige materialer som reduserer heft eller bidrar til korrosjon skal fjernes. Se for øvrig Håndbok ( betongrehabilitering)



<b>Overflate forarbeid / Priming</b>	<p><i>Concrete:</i></p> <p><i>Delaminert, svak, skadet og dårlig betong skal fjernes med egnet utstyr.</i></p> <p><i>Overflaten skal ikke få lov til å tørke før påføring av betong reparasjon mørtel. Overflaten skal ha en mørk matt utseende uten glinsende film og overflatens porer og hull skal ikke inneholde vann</i></p> <p><b>Steel reinforcement:</b></p> <p>Overflaten skal forarbeides ved hjelp av børsting, sandblasting eller høytrykksvasking.</p>
<b>Påføringsbetingelser/ begrensninger</b>	
<b>Overflatetemperatur</b>	+5°C min.; +30°C maks.
<b>Påføringstemperatur</b>	+5°C min.; +30°C maks.
<b>Bruksanvisning</b>	
<b>Blandingsforhold</b>	<p><i>For bruk av kost:</i></p> <p>5,25 ltr vann pr 25 kg sekk</p> <p><i>for påføring med sprøyte</i></p> <p>5,00 ltr vann pr 25 kg sekk</p>
<b>Blanding</b>	<p>Sika® MonoTop®-910 N blandes med langsom omrøring (&lt; 500 rpm) med hand drill. I små mengder med Sika MonoTop-910 N kan den også blandes for hånd.</p> <p>Hell riktig vannmengde i et egnet blande beholder. Mens du rører sakte, fylles mørtelen inn isammen med vannet. Blandes grundig i minst i 3 minutter til ønsket konsistens (børste konsistens ikke dryppende).</p>
<b>Påførings merknader / begrensninger</b>	<p><b>Som heftforbedrer- primer</b></p> <p>Påføres med kost-børste, rule eller egnet traktesprøyte direct på den klargjorte - forvannede overflaten. For god heft må Sika® MonoTop®-910 N bearbeides godt inn i hele overflatens ujevnheter</p> <p>Valgte reparasjonsmørtel påføres "vått i vått" .</p> <p><b>Som korrosjonsbeskyttelse</b></p> <p>Første laget påføres ca . 1.0 mm tykkelse med medium hard kost/børste eller med sprøyte på rengjort armeringsjern. Når den første laget har satt seg (test med fingernegl)~4 til 5 timer v/ 20°C, påføres andre laget i 1.0 mm tykkelse.</p>
<b>Rengjøring av verktøy</b>	Rengjør alt verktøy og påføringsutstyr med vann umiddelbart etter bruk. Herdet materiale kan bare fjernes mekanisk.
<b>Brukstid</b>	~90-120 minutter ved +23°C
<b>Notes on Application / Limits</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Refer to the Method Statement for Concrete Repair using Sika® MonoTop® system for more information regarding substrate preparation or refer to the recommendations provided in EN 1504-10</li> <li>■ Avoid application in direct sun and/or strong wind and/or rain.</li> <li>■ Do not add water over recommended dosage.</li> <li>■ Apply only to sound, prepared substrates.</li> </ul>
<b>Herde betingelser</b>	
<b>Merknader om bruk / Begrensninger</b>	Beskytt fersk mørtel fra tidlig uttørking..
<b>Målte verdier</b>	Alle tekniske data angitt i dette databladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan variere på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll


<b>Lokale regler</b>	Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokalt produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper..
<b>Helse, miljø og Sikkerhet</b>	For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne vise til de siste Sikkerhetsdatablad som inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data
<b>Produktansvar</b>	<p>Denne informasjonen og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sikaprodukter er gitt i god tro, basert på Sikas innværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold.</p> <p>I praksis vil forskjellene i materialer, underlag og lokale forhold være av en slik karakter at hverken denne informasjonen, andre skriftlige anbefalinger eller noen annen form for råd kan innebære noen garanti med hensyn til det bearbeidede produktets omsetningspotensial eller egnethet for et bestemt formål, ei heller noen annen form for juridisk ansvar. Tredjeparts eiendomsrett må respekteres.</p> <p>Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser.</p>



## CE merking

Den harmoniserte europeiske standarden EN 1504-3 "Produkter og systemer for beskyttelse og reparasjon av betongkonstruksjoner - Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og evaluering av samsvar - Del 7 Korrosjonsbeskyttelse" spesifiserer krav til aktiv barriere belegg for beskyttelse av eksisterende ubeskyttet stål armering og innbygd stål i betongkonstruksjoner under reparasjon.

Korrosjonsbeskyttelse av armering brukt i reparasjon av betongkonstruksjoner under denne spesifikasjonen - må være CE-merket ifølge vedlegg Za.2, tabell Za.2 samsvar 2 + og oppfylle kravene i det gitte mandatet til Construction Product direktivene (89 / 106/EEC)

 <b>1139</b>	
<b>Sika Sika Østerreich GmbH</b> Dorfstrasse 23 A 6700 Bludenz 08 1139-CPD-1234/08	
<b>EN 1504-7</b> <b>Produkt for korrosjonsbeskyttelse som benyttes for reparasjon og beskyttelse av betong i bygg og anlegg samt andre applikasjoner.</b> Korrosjonsbeskyttelse <b>Bestått</b> Farlige stoffer <b>Samsvar med 5.3</b>	



**NORSK  
INDUSTRIVERN AS**

Skurvebakkane 32, 4330 Ålgård – Tlf.: 51 71 56 00  
[post@industrivern.no](mailto:post@industrivern.no) – [www.industrivern.no](http://www.industrivern.no)

