



Sika® MonoTop®-723 N

R3 Sementbasert porefyller og tynnpussmørtel

Construction

Produkt beskrivelse	Sika® MonoTop®-723 N er en polymer modifisert mørtel for overflate / etterbehandling klar til bruk. Mørtelen møter kravet til klasse R3 av EN 1504-3
Bruksområde	<ul style="list-style-type: none">■ Velegnet til restaurering (Prinsipp 3, metode 3.1 og 3.3 i EN 1504-9)■ Egnet for å bevare eller gjenopprette passivitet (prinsipp 7, metode 7.1 og 7.2 i EN 1504-9)■ Brukes som porefyller / sparkel på betongoverflater■ Utbedring av mindre skader / reir
Produktegenskaper / Fordeler	<ul style="list-style-type: none">■ Tynne lagtykkelser■ Lett å jobbe med gir fine overflater■ Egnet til både hånd og maskinpåføring■ Kan legges på i 5mm tykkelse pr gang.■ Møter kravet til klasse R3 av EN 1504-3■ Velegnet til rehabiliterings arbeid■ Høy sulfat resistens■ Lav krymp / fri for riss■ Lav klorid permailitet
Tester	
Godkjenning / Standarder	LPM, Labratoire for utførelse og metodikk (Beinwil am See, Switzerland) – Innledende typeprøving rapportering i henhold til EN 1503-3, Nr A-33,877-1E datert 9 th April 2009.
Produkt Data	
Form	
Utseende / Farge	Grå pulver
Emballasje	25 kg sekker
Lagring	
Lagring/ holdbarhet	Minimum 12 måneder fra produksjonsdato , ved kjølig og tørr oppbevaring i uåpnet emballasje



Tekniske Data

Kjemisk Base	Portland sement, utvalgte tilslag samt polymer modifisert																																
Egenvekt	Egenvekt ferdig mørtel ~ 2.00 kg/l																																
Gradering	D _{max} : 0.50 mm																																
Lagtykkelser	1.5 mm min. / 5.0 mm maks. pr omgang																																
Termisk utvidelseskoefisient	11 x 10 ⁻⁶ m/m. °C (EN 1770)																																
Karbondioksid Diffusjon motstandsevne	~ 350 μCO ²																																
Vanndiffusjonsmotstand	~ 120 μH ₂ O																																
Mekaniske / Fysiske egenskaper	20°C i laboratorie forhold																																
Trykkfasthet	~ 45 N/mm ² etter 28 dager (EN 196-1)																																
Bøyestrekfasthet	~ 7 N/mm ² etter 28 dager (EN 196-1)																																
Heft	~ 2.0 N/mm ² (EN 1542)																																
Krav	Requirements as per EN 1504-3 Class R3 (testet etter vann: pulver del = 18%)																																
	<table border="1"><thead><tr><th></th><th>Test metode</th><th>Resultater (ITT resultater)</th><th>Krav (R3)</th></tr></thead><tbody><tr><td>Trykkfasthet</td><td>EN 12190</td><td>47.9 N/mm² (MPa)</td><td>≥ 25 N/mm² (MPa)</td></tr><tr><td>Kloridione innhold</td><td>EN 1015-17</td><td>< 0.019%</td><td>≤ 0.05%</td></tr><tr><td>Kapilær absorbasjon</td><td>EN 13057</td><td>0.39 kg.m².h^{0.5}</td><td>≤ 0.5 kg.m².h^{0.5}</td></tr><tr><td>Karbonatisering motstand</td><td>EN 13295</td><td>bestått</td><td>Lavere enn kontroll</td></tr><tr><td>Elastisitesmodul</td><td>EN 13412</td><td>17.9 kN/mm² (GPa)</td><td>≥ 15 kN/mm² (GPa)</td></tr><tr><td>Termisk kompabilitet Del 1: fryse- tine</td><td>EN 13687-1</td><td>3.77 N/mm² (MPa)</td><td>≥ 1.5 N/mm² (MPa)</td></tr><tr><td>Heft</td><td>EN 1542</td><td>2.94 N/mm² (MPa)</td><td>≥ 1.5 N/mm² (MPa)</td></tr></tbody></table>		Test metode	Resultater (ITT resultater)	Krav (R3)	Trykkfasthet	EN 12190	47.9 N/mm ² (MPa)	≥ 25 N/mm ² (MPa)	Kloridione innhold	EN 1015-17	< 0.019%	≤ 0.05%	Kapilær absorbasjon	EN 13057	0.39 kg.m ² .h ^{0.5}	≤ 0.5 kg.m ² .h ^{0.5}	Karbonatisering motstand	EN 13295	bestått	Lavere enn kontroll	Elastisitesmodul	EN 13412	17.9 kN/mm ² (GPa)	≥ 15 kN/mm ² (GPa)	Termisk kompabilitet Del 1: fryse- tine	EN 13687-1	3.77 N/mm ² (MPa)	≥ 1.5 N/mm ² (MPa)	Heft	EN 1542	2.94 N/mm ² (MPa)	≥ 1.5 N/mm ² (MPa)
	Test metode	Resultater (ITT resultater)	Krav (R3)																														
Trykkfasthet	EN 12190	47.9 N/mm ² (MPa)	≥ 25 N/mm ² (MPa)																														
Kloridione innhold	EN 1015-17	< 0.019%	≤ 0.05%																														
Kapilær absorbasjon	EN 13057	0.39 kg.m ² .h ^{0.5}	≤ 0.5 kg.m ² .h ^{0.5}																														
Karbonatisering motstand	EN 13295	bestått	Lavere enn kontroll																														
Elastisitesmodul	EN 13412	17.9 kN/mm ² (GPa)	≥ 15 kN/mm ² (GPa)																														
Termisk kompabilitet Del 1: fryse- tine	EN 13687-1	3.77 N/mm ² (MPa)	≥ 1.5 N/mm ² (MPa)																														
Heft	EN 1542	2.94 N/mm ² (MPa)	≥ 1.5 N/mm ² (MPa)																														

System Informasjon

System for utførelse	Sika® MonoTop®-723 N er en del av Sika® Reparasjonssystem som etterkommer relevante deler av Europeisk standard EN 1504 og som består av: <i>Heftprimer og korrosjonsbeskyttelse:</i> <ul style="list-style-type: none">- Sika® MonoTop®-910 N: Normalt bruk- SikaTop® Armatec® 110 EpoCem®: Krevende brukskrav <i>Reparasjons mørtler:</i> <ul style="list-style-type: none">- Sika® MonoTop®-352 NFG: R3 Konstruktiv leitmørtel for hånd og maskinpåføring- Sika® MonoTop®-412 NFG: R4 Reparasjonsmørtel- Sika Quick 506 FG R2: Hurtigherdende rep mørtel <i>Topplag:</i> <ul style="list-style-type: none">- Sika® MonoTop®-723 N: R 3 Porefyller ,sparkel og avrettingsmørtel
-----------------------------	---

Bruksanvisning	
Forbruk	Avhengig av overflatenes ruhet og sugeevne. ca., ~ 1.7 kg pulver per m ² pr mm tykkelse. 1 sk gir 14.7 ltr tørrmørtel (ca. 17 ltr ferdigmørtel)
Overflate kvalitet	<i>Betong:</i> Betongen skal være fri for støv, løse partikler og materialer som reduserer heft eller forhindrer sug eller fukting av reparasjon stedet. Forforsøk - Referanse bør også gjøres i henhold til EN1504-10 spesifikke krav
Overflate forarbeid	<i>Betong:</i> Delaminert, svak, skadet og dårlig betong skal fjernes med egnet utstyr. Overflaten skal være grundig forfuktet og ikke få lov til å tørke helt ut før påføring av reparasjonsmørtel. Overflaten skal ha et mørkt matt utseende uten glinsende vann og overflate porer og groper skal ikke inneholde vann.
Påføringsbetingelser/ begrensninger	
Overflatetemperatur	+5°C min.; +35°C maks.
Påføringstemperatur	+5°C min.; +35°C maks.
Bruksanvisning	
Blandingsforhold	~ 4.4- 4,8 ltr av vann til 25 kg tørrmørtel
Blanding	Sika® MonoTop®-723 N blandes med langsom omrøring (< 500 rpm) med hånddrill i små mengder, Sika® MonoTop®-723 N kan også blandes for hånd. Hell blandevannet i egnet beholder. Under sakte omrøring, tilsettes mørtelpulveret til vannet. Blandes grundig i minst 3 minutter til ønsket konsistens.
Påføring/verktøy	Sika® MonoTop®-723 N kan påføres enten med tradisjonell mureverktøy eller maskinelt med våtsprøyting. Bearbeides med pussebrett av tre eller plast eller med fuktig svamp..
Rengjøring av verktøy	Rengjør alt verktøy og påføringsutstyr med vann umiddelbart etter bruk. Herdet materiale kan bare fjernes mekanisk.
Brukstid	~ 30 - 40 minutter ved +20°C
Ventetid / Overflatebehandling	Sika® MonoTop®-723 N kan overflatebehandles 4 dager etter påføring (3 dager herding + 1 dag tørking) med Sikagard® utvalg av beskyttende belegg
Påførings merknader / begrensninger	<ul style="list-style-type: none"> - Referer til metode for Betongrehabilitering med Sika® MonoTop® i system om forbehandling, eller referere til anbefalinger som er gitt i EN 1504-10 - Unngå påføring i direkte sol og / eller sterk vind. - Ikke bruk mer vann enn anbefalt i dosering - Påføres bare forbehandlet rengjort overflate. - Ikke påfør ekstra vann i løpet av overflatebehandling da dette vil føre til misfarging. - Beskytt nystøpt materiale for frost
Herde betingelser	Beskytt fersk mørtel fra tidlig uttørking.
Verdi underlag	Alle tekniske data angitt i dette databladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan variere på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.
Lokale regler	Vær oppmerksom på at som følge av spesielle lokale forskrifter, kan ytelsen til dette produktet variere fra land til land. Ta kontakt med det lokale Produktdatablad for nøyaktig beskrivelse av bruksområdene.
Helse Miljø og Sikkerhet	For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne vise til de siste Sikkerhetsdatablad som inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

Produktansvar

Denne informasjonen og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sikaprodukter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold.

I praksis vil forskjellene i materialer, underlag og lokale forhold være av en slik karakter at hverken denne informasjonen, andre skriftlige anbefalinger eller noen annen form for råd kan innebære noen garanti med hensyn til det bearbeidede produktets omsetningspotensial eller egnethet for et bestemt formål, ei heller noen annen form for juridisk ansvar. Tredjeparts eiendomsrett må respekteres.

Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser.

CE merking

Den harmoniserte europeiske standarden EN 1504-3 "Produkter og systemer for beskyttelse og reparasjon av betongkonstruksjoner - Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og evaluering av samsvar - Del 3 Konstruktive og ikke-konstruktive reparasjoner" angir identifikasjonen, ytelse (inkludert holdbarhet) og sikkerhet av produkter og systemer som skal brukes til å reparere betongflater (bygg- og anleggsvirksomhet konstruksjoner). Ikke-konstruktiv reparasjon faller inn under denne spesifikasjonen – de må CE-merkets som per vedlegg ZA.2, tabellen ZA.2 konformitet 2 + og oppfylle kravene til gitt mandat i EUs konstruksjon produkter i direktiv (89/106/CE).

CE	
1139	
Sika Østerreich GMBh Dorfstrasse 23 A 6700 Bludenz 08	
1139-CPD-1234/08 EN 1504-3 Porefyller og sparkel mørtel PCC mørtel (hydraulisk sement mørtel- basert på polymer)	
Trykkstyrke	>25 MPa klasse R3
Klorid ione innhold	≤0,05 %
Heft	≥1.5 MPa
Karbonatisering resistent	Oppfylt
Termisk kompatibilitet	≥1.5 MPa
Del 1: Fryse-tine	
Elastisitetsmodul	≥15 GPa
Kapilærabsorbasjon	≤0.5 kg/(m ² xh ^{0.5})
Brannklasse	Klasse A 1
Farlige stoffer i samsvar pkt. 5.4	



NORSK
INDUSTRIVERN AS

